

PLACA PULTRUIDA



CARACTERÍSTICAS

Las placas pultruidas están diseñadas para aplicaciones que requieren una cobertura total de la superficie, transformando los entornos más exigentes en zonas de trabajo seguras y productivas. Fabricarlas bajo el método de pultrusión da como resultado una placa compacta y uniforme en cualquiera de sus puntos.

—• TAMAÑOS DE PANEL

Se fabrican de una única medida de línea de: 4' x 8' (1.22 x 2.44 M)

—• COLORES

Estas placas se fabrican en color gris oscuro. El tono se integra desde la fabricación, es decir si el material se corta el color siempre será el mismo.

En caso de ser un proyecto y requerir un color especial validar el dato con el vendedor.

—• PESO DE PLACA

1/8"= 1.3 psf 1/2"= 5.2 psf
1/4"= 2.6 psf 3/4"= 7.8 psf
3/8"= 3.9 psf

—• BENEFICIOS

- ✓ Fabricados a diseño
- ✓ Fácil de limpiar
- ✓ Larga vida útil
- ✓ Variedad de acabados

—• ACABADO

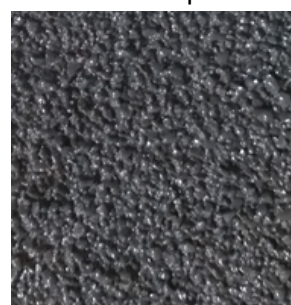
•Antiderrapante con arena silica: Superficie antideslizante aplicando como operación secundaria una arena silica especial para dar resistencia a la tracción.

•Superficie lisa: Acabado natural que resulta del proceso de fabricación normal.

Lisa



Antiderrapante



—• ESPESOR

Los grosores disponibles son:

- 1/8" (3.17 mm)
- 1/4" (6.35 mm)
- 3/8" (9.52 mm)
- 3/4" (19.05 mm)
- 1/2" (12.7 mm)

- ✓ Mecánicamente resistente
- ✓ Ligeros
- ✓ Químicamente resistente
- ✓ No conductor

CARACTERISTICAS

RESINAS

Las placas pueden ser Poliéster o Viniléster.

Poliéster: Los productos en resina poliéster pueden ser usadas en ambientes 100% intemperies, con corrosión a cierto % y con contacto moderado de químicos.

Viniléster: Resina de éster de vinilo de grado superior, diseñada para temperaturas altas de operación, uso en áreas químicas y ambientes extremadamente corrosivos tales como solventes, oxidantes ácidos y oxidantes especificados.

FABRICACION NACIONAL

RESISTENCIA A TEMPERATURA

Resisten alrededor de 70° de manera momentanea. NO son para uso puntual con altas temperaturas.

INSTALACION

- Instala usando herramientas de mano
- La separacion minima de tornillos debe ser de 12"-24"

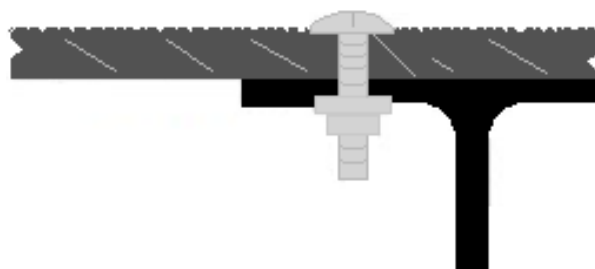


TABLA DE RESISTENCIA

Profundidad	Espacio (in)	Carga Concentrada - Panel Completo							Carga Uniforme					Carga Concentrada Requerida para Producir una Desviacion Igual a 1% de Claro (libras)		
		Carga Maxima		Carga (lb)					Carga Maxima		Carga (por pie cuadrado)					
		Normal	Firme	100	250	500	750	1000	Normal	Firme	25	50	75		100	150
1/4	12	229	135	0.047	0.104	0.199	0.294	0.392	336	205	0.010	0.01	0.022	0.029	0.043	300 lb
	18	196	117	0.079	0.181	0.351	~	~	99	54	0.56	0.09	0.115	0.145	0.204	256 lb
	24	181	116	0.102	0.268	~	~	~	28	15	0.177	0.33	0.476	~	~	223 lb
	26	84	55	0.350	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	103 lb
3/8	12	515	325	0.018	0.45	0.93	0.14	0.19	480	300	<0.1	~	0.012	0.016	0.022	1250 lb
	18	455	288	0.028	0.077	0.158	0.239	0.32	146	91	0.026	0.05	0.075	0.099	0.148	584 lb
	24	259	149	0.100	0.195	0.355	~	~	64	40	0.075	0.150	0.225	0.300	0.449	308 lb
	36	154	98	0.178	0.467	~	~	~	28	17	0.258	~	~	~	~	192 lb
1/2	12	960	600	<0.1	0.025	0.048	0.075	0.100	654	410	<0.1	~	0.120	0.016	0.220	1250 lb
	18	853	543	0.011	0.011	0.038	0.081	0.125	169	26	0.125	0.041	0.057	0.074	0.106	1184 lb
	24	508	313	0.043	0.098	0.149	0.282	0.374	118	72	0.051	0.09	0.127	0.165	0.241	631 lb
	26	260	157	0.127	0.283	~	~	~	49	30	0.153	0.3	0.441	~	~	318 lb
3/4	12	3965	2496	0.003	0.007	0.013	0.019	0.024	1944	1215	0.001	0	0.004	0.005	0.007	4750 lb
	18	1798	1123	0.009	0.024	0.043	0.063	0.079	576	360	0.002	0.01	0.018	0.025	0.039	2140 lb
	24	1412	882	0.019	0.042	0.075	0.106	0.133	243	152	0.031	0.05	0.075	0.093	0.131	1700 lb
	36	1108	693	0.027	0.066	0.129	0.188	0.243	85	53	0.078	0.13	0.187	0.231	0.321	1440 lb

Notas:

- La placa de 1/8" no es para carga, su uso es solo para usarse como cubierta
- La carga normal es la carga que producirá un L/D de 125 o .375" maximo
- Firme es la carga que producira in L/D de 200 o 0.25" Maximo
- Cargas para un claro corto normal y firme han sido limitadas para permitir que sean de efecto compartido
- El claro translucido es de 2" meno que el ancho de la rejilla