

REJILLAS MOLDEADAS

SQUARE MESH



WWW.MEXICANFIBERS.COM



REJILLAS MEXICAN FIBER S

La rejilla de fibra de vidrio moldeada proporciona una solución rentable y de larga duración. Rendimiento duradero para muchas aplicaciones industriales y recreativas.

La fibra de vidrio ofrece resistencia y durabilidad superiores en ambientes corrosivos, la rejilla moldeada está construida en una sola pieza brindando carga bidireccional, las fabricamos en poliéster o viniléster por un proceso de tejido único en tres pasos que garantiza que todos los refuerzos estén alineados en el centro de las barras y protegido por las capas exteriores de resina.

GMF Mexican Fibers trabaja continuamente para mejorar la calidad de sus productos y servicios para garantizar la satisfacción del cliente

CARACTERÍSTICAS

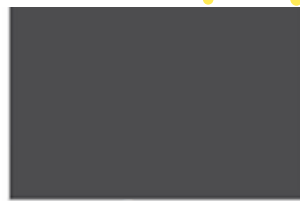
— COLORES Y RESINAS



Corvex
Vi-Corr (especial)



Corvex



Corvex
Vi-Corr



Vi-Corr

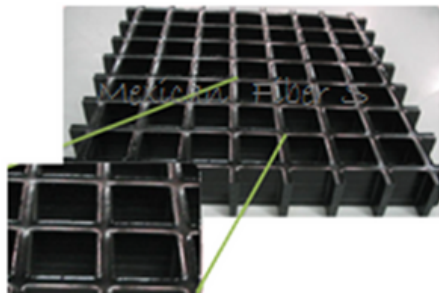
— SUPERFICIE

La superficie de la rejilla puede ser de las siguientes opciones:

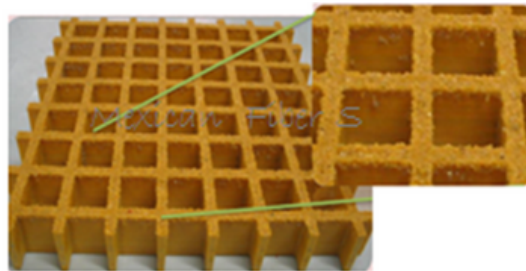
Antiderrapante con arena silica: Resulta una superficie antideslizante aplicando a la rejilla como operación secundaria una arena silica especial para dar resistencia a la tracción.

Superficie cóncava: Es un acabado antideslizante que resulta del proceso de fabricación natural de la rejilla que ofrece resistencia al deslizamiento con la misma calidad que el agregado.

Superficie cóncava



Superficie con arena silica



— CARACTERÍSTICAS



Instalación a bajo costo



Fácil de limpiar



Larga vida útil



No se oxidan



Mecanicamente resistente



Ligeros



Químicamente resistente



No conductor

CARACTERÍSTICAS

→ RESINA

La rejillas pueden ser Poliéster o Viniléster.

Poliéster: Resina termoestable con muy buena resistencia química en muchos ambientes ácidos. Las rejillas en resina poliéster pueden ser usadas en ambientes 100% intemperies, con corrosión a cierto % y con contacto moderado de químicos.

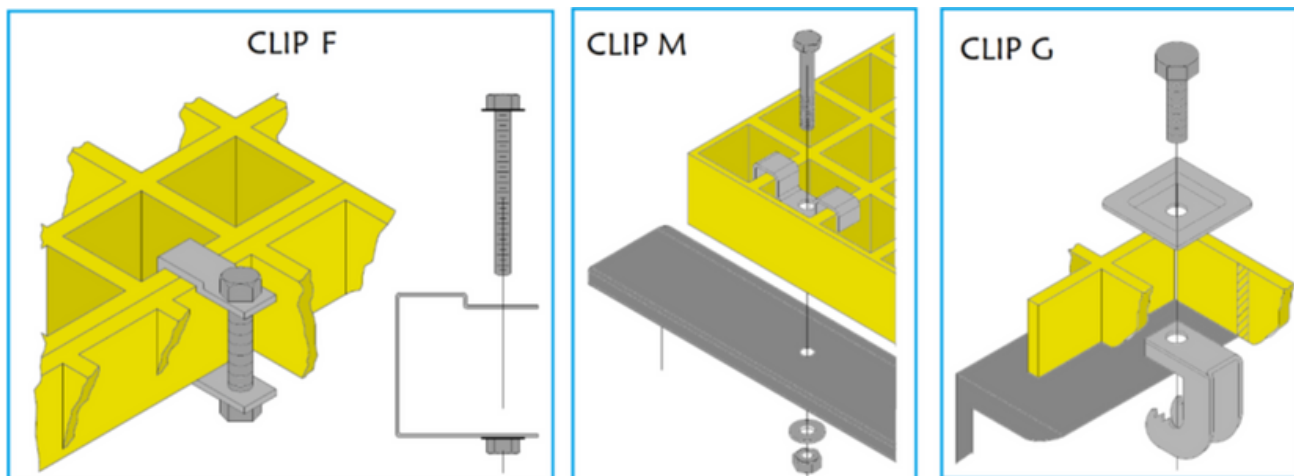
Vinilester: Resina de éster de vinilo de grado superior, diseñada para temperaturas altas de operación, uso en áreas químicas y ambientes extremadamente corrosivos tales como solventes, oxidantes ácidos y oxidantes especificados

→ INSTALACION Y CLIPS DE SUJECIÓN

Se sugiere que todos los sujetadores sean de acero inoxidable.

Para sujeción se recomienda el Tipo M o el tipo G según se requiera y para la unión de paneles adyacentes el tipo F.

Los sujetadores deberán colocarse a una distancia máxima entre ellos de 4 pies (1.20 m) y con un mínimo de 6 sujetadores por rejilla (esto dependerá del claro y tamaño del panel).

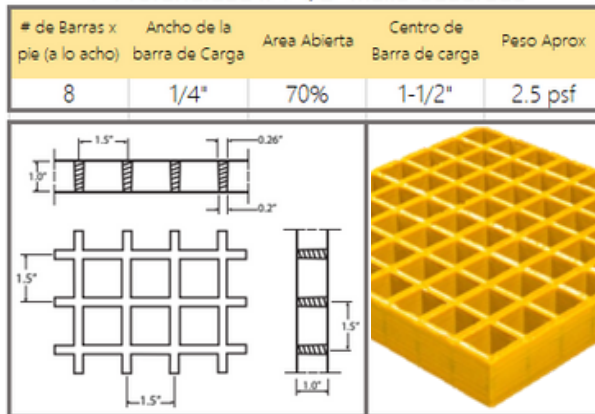


— PANELES DISPONIBLES

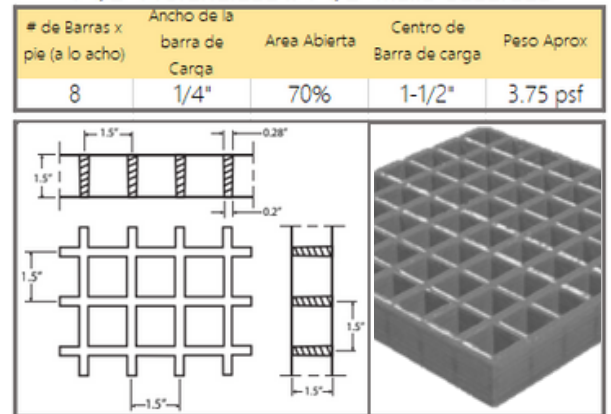
Peralte (in)	Tamaño de Malla (in)	Tamaño de Panel (ft)
1.0	1.5 x 1.5	3 x 10
1.0	1.5 x 1.5	4 x 8
1.0	1.5 x 1.5	4 x 12
1.5	1.5 x 1.5	3 x 10
1.5	1.5 x 1.5	4 x 8
1.5	1.5 x 1.5	4 x 12
1.5	1.5 x 1.5	5 x 10
2.0	2.0 x 2.0	3 x 10
2.0	2.0 x 2.0	4 x 8
2.0	2.0 x 2.0	4 x 12
2.0	2.0 x 2.0	5 x 10

— DETALLES

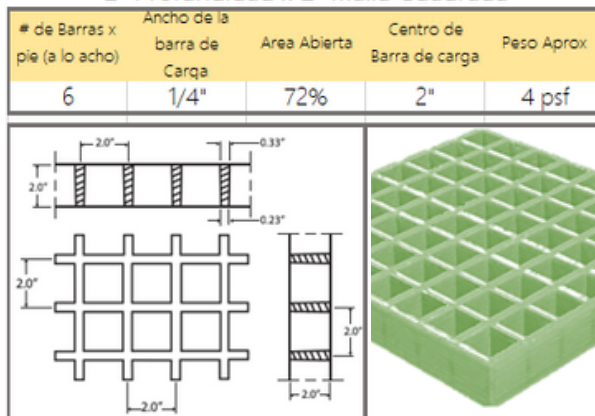
1* Profundidad x 1-1/2* Malla Cuadrada



1-1/2* Profundidad x 1-1/2* Malla Cuadrada

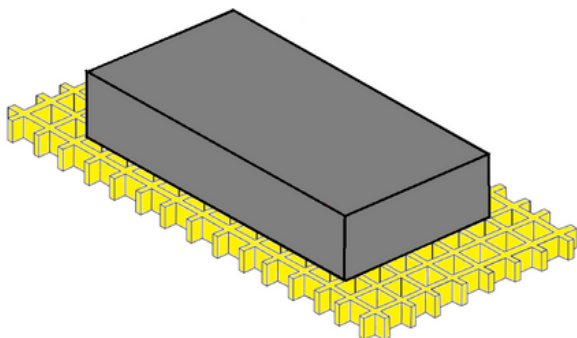


2* Profundidad x 2* Malla Cuadrada



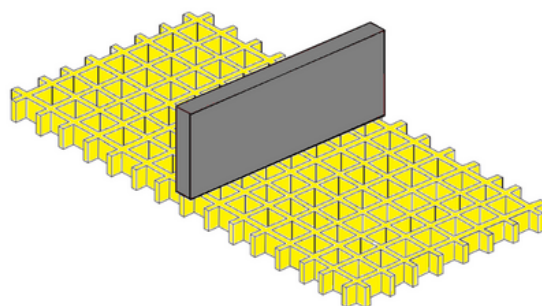
TABLAS DE CARGA

CARGA UNIFORME



U = Carga uniforme - lbs/pie de ancho
 ΔU = Deflexión de carga uniforme (pulg/mm)

CARGA CONCENTRADA



C = Carga de línea concentrada - lbs/pie
 ΔC = Deflexión de carga lineal concentrada (pulg/mm)

— MOLDEADA DE 1-1/2" MALLA DE 1-1/2" x 1-1/2"

Claro (in)	CARGA EN LIBRAS - DEFLEXIÓN EN PULGADAS											Maxima	Ultima
		50	100	150	200	300	400	600	800	1000	1200	recomenda	Capacidad
												Lbs	Lbs
12	ΔU	0.002	0.005	0.006	0.009	0.012	0.017	0.023	0.033	0.041	0.045	2070	10350
	ΔC	0.003	0.007	0.009	0.012	0.017	0.023	0.032	0.045	0.055	0.062	1551	7750
18	ΔU	0.008	0.015	0.022	0.029	0.044	0.057	0.085	0.111	0.142	0.166	1370	6850
	ΔC	0.009	0.017	0.025	0.032	0.048	0.062	0.09	0.119	0.149	0.178	1030	5150
24	ΔU	0.022	0.042	0.064	0.086	0.126	0.165	0.218	0.331	0.415	0.494	775	3875
	ΔC	0.016	0.032	0.048	0.063	0.095	0.125	0.188	0.252	0.312	0.388	775	3875
30	ΔU	0.046	0.093	0.14	0.188	0.283	0.377	0.565	0.751			491	2455
	ΔC	0.029	0.06	0.09	0.12	0.18	0.239	0.359	0.479	0.588	0.718	615	3075
36	ΔU	0.094	0.189	0.282	0.382	0.571	0.759					338	1690
	ΔC	0.049	0.099	0.149	0.199	0.299	0.399	0.588				516	2580
42	ΔU	0.173	0.347	0.519								248	1240
	ΔC	0.078	0.155	0.239	0.312	0.468	0.618					438	2190
48	ΔU	0.278	0.569									168	840
	ΔC	0.112	0.225	0.333	0.449	0.672						338	1690

MOLDEADA DE 1" MALLA DE 1-1/2" x 1-1/2"

Claro (in)	CARGA EN LIBRAS - DEFLEXIÓN EN PULGADAS											Maxima	Ultima
		50	100	150	200	300	400	600	800	1000	1200	recomenda	Capacidad
												Lbs	Lbs
12	ΔU	0.004	0.009	0.013	0.018	0.026	0.037	0.051	0.073	0.089	0.1	1350	6750
	ΔC	0.008	0.015	0.021	0.026	0.042	0.054	0.083	0.106	0.138	0.165	670	3350
18	ΔU	0.022	0.042	0.063	0.0283	0.124	0.165	0.243	0.325	0.406	0.485	650	3250
	ΔC	0.023	0.045	0.067	0.089	0.132	0.178	0.26	0.355	0.406	0.518	498	2490
24	ΔU	0.063	0.127	0.293	0.256	0.386	0.511	0.77		0.437		377	1885
	ΔC	0.051	0.101	0.153	0.203	0.307	0.411	0.612				377	1885
30	ΔU	0.154	0.308	0.463	0.618							235	1175
	ΔC	0.098	0.196	0.296	0.394	0.595						297	1485
36	ΔU	0.312	0.629									158	790
	ΔC	0.167	0.337	0.501	0.668							237	1185

MOLDEADA DE 2" MALLA DE 2" x 2"

Claro (in)	CARGA EN LIBRAS - DEFLEXIÓN EN PULGADAS											Maxima	Ultima
		50	100	150	200	300	400	600	800	1000	1200	recomenda	Capacidad
												Lbs	Lbs
12	ΔU	0.001	0.002	0.003	0.004	0.006	0.008	0.011	0.015	0.02	0.023	2170	10830
	ΔC	0.002	0.004	0.006	0.009	0.011	0.017	0.023	0.032	0.039	0.043	1630	8250
18	ΔU	0.004	0.009	0.013	0.017	0.025	0.032	0.049	0.063	0.083	0.095	1388	7940
	ΔC	0.004	0.010	0.014	0.019	0.027	0.037	0.053	0.071	0.091	0.105	1356	6780
24	ΔU	0.011	0.022	0.033	0.043	0.065	0.083	0.125	0.163	0.211	0.245	956	4780
	ΔC	0.008	0.016	0.023	0.031	0.047	0.062	0.095	0.131	0.158	0.189	956	4780
30	ΔU	0.022	0.044	0.065	0.089	0.128	0.183	0.262	0.363	0.439	0.522	637	3185
	ΔC	0.014	0.027	0.042	0.058	0.086	0.117	0.174	0.231	0.291	0.346	792	3960
36	ΔU	0.043	0.083	0.133	0.177	0.066	0.354	0.53	0.707			458	2290
	ΔC	0.025	0.049	0.071	0.0953	0.141	0.189	0.282	0.375	0.471	0.562	677	3385
42	ΔU	0.080	0.163	0.245	0.328	0.489	0.653					338	1690
	ΔC	0.035	0.072	0.109	0.148	0.223	0.289	0.445	0.595			577	3885
48	ΔU	0.132	0.266	0.401	0.532							259	1295
	ΔC	0.049	0.106	0.157		0.312	0.422	0.626				517	2585
54	ΔU	0.205	0.416	0.622								200	1000
	ΔC	0.071	1.144	0.222	0.449	0.444	0.588					457	2285

— PLACAS MOLDEADAS

La placa moldeada de plástico reforzado con Fibra de Vidrio (PRFV) ofrece resistencia mecánica, química, ligereza y por su versatilidad es la opción idónea para que lleves a cabo tus proyectos sin corrosión. Medidas de línea:

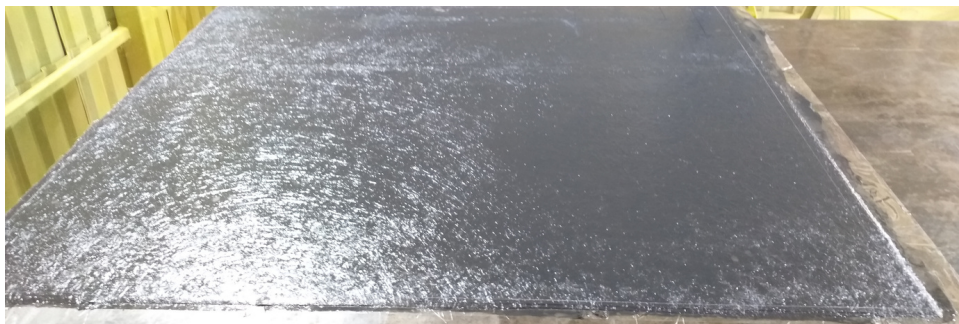
3' x 10' (0.91 x 3.05 M)

4' x 8' (1.22 x 2.44 M)

4' x 12' (1.22 x 3.66 M)

Sin embargo las fabricamos a medida de largo, ancho y grosor que se requiera.

Las placas se fabrican mediante la creación de múltiples capas de refuerzo de fibra de vidrio especialmente formuladas. El resultado de este proceso es un compuesto sólido que ofrece tanto la fuerza mecánica bidireccional.



ESPESOR

Los grosores disponibles son:

- 1/8" (3.17 mm)
- 1/4" (6.35 mm)
- 3/8" (9.52 mm)
- 1/2" (12.7 mm)
- 3/4" (19.05 mm)



¡¡TRABAJEMOS JUNTOS!!

ventas@mexicanfibers.com

921 214 39 18

921 214 17 88



GMF Mexican Fibers



GMF Mexican Fibers



921 101 18 57

¡CONOCE LA VERSATILIDAD DE NUESTROS MATERIALES!

